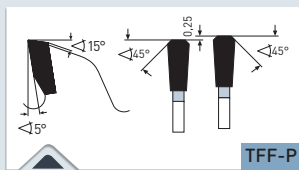
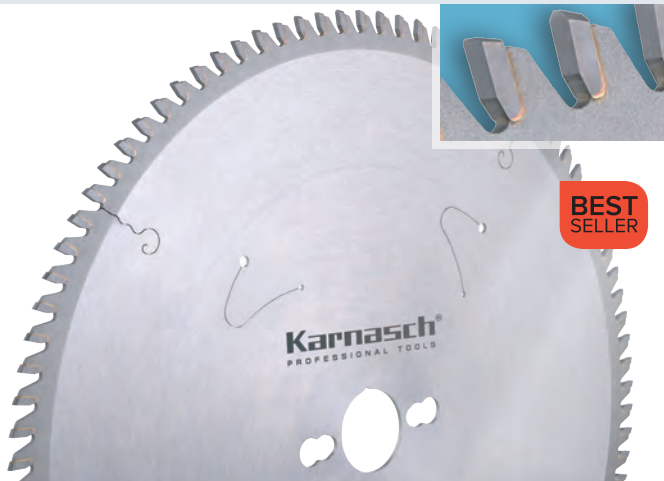


11 1430

Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut/Thin-cut

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Dünnscheibe, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Dünne Profile aus Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Thin profiles made of non ferrous materials like alu, copper, brass



> Trapez Flach Fase Positiv
> Triple-chip/triple-chip teeth

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas). z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit.

Sie wünschen:

- Eine noch höhere Zähnezahzahl um die Schnittgüte/Standzeit zu verbessern?
 - Durch negativen Spanwinkel verbesserte Kontrolle bei Handvorschub?
 - Durch negativen Spanwinkel höhere Unempfindlichkeit gegen Zahnbruch?
- Siehe Art: 11 1130, Seite 1031

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

You want:

- Even higher number of teeth to improve the cutting quality/tool life?
 - Due to negative rake angle improves control with manual feed?
 - Due to negative rake angle higher insensitivity to tooth breakage?
- See Art. 11 1130, page 1031

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.

6

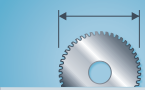


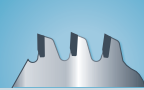


Film
Movie



Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut/Thin-cut

11 1430

Bestseller – preisreduziert · Bestseller – price reduced

Art.							
11 1430 120 010	• 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	
11 1430 136 010	• 136	1,8/1,2	20/10	48 TFF-P	-	-	
11 1430 160 010	• 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	
11 1430 180 010	• 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	
11 1430 190 010	• 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	
11 1430 200 010	• 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	
11 1430 210 010	• 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	
11 1430 225 010	• 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	
11 1430 230 010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	
11 1430 250 010	• 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 250 020	• 250	2,2/1,8	30	120 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 300 010	• 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 300 020	• 300	2,4/1,8	30	128 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 350 010	• 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 350 020	• 350	2,4/1,8	30	132 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 400 010	• 400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 400 020	• 400	3,1/2,5	30	138 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 450 010	• 450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 450 020	• 450	3,4/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✓	
11 1430 500 010	• 500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✓	

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Einblicke in die Karnasch High-Tech Produktion.

Insights into the Karnasch high-tech production.

Rauheitsmessung

Roughness measurement



POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

100 % Kontrolle
100 % monitoring



Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS